

# Panlite® G-3430R

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

### 一般信息

#### 产品说明

Glass fiber reinforced grades-30% Glass fiber

#### 总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
特性	• 高刚性 • 抗蠕变特性
用途	• 工业应用 • 相机应用
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.30 到 0.50	%	
流动 : 4.00 mm	0.020 到 0.20	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.12	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	8000	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	105	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)	7100	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)	160	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	92		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	151	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	148	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	153	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.5 mm)	130	°C	UL 746B
RTI Imp (1.5 mm)	125	°C	UL 746B
RTI (1.5 mm)	130	°C	UL 746B

**Panlite® G-3430R**  
**TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯**

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
介电强度 <sup>3</sup>	35	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	3.50		
1 MHz	3.50		
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	9.0E-3		
耐电弧性	100	sec	ASTM D495
漏电起痕指数	175	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.43 mm	HB		
0.8 mm	V-2		
3.0 mm	V-1		

**加工信息**

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	> 5.0	hr
加工 (熔体) 温度	290 到 320	°C
模具温度	80 到 120	°C

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min

<sup>3</sup> short time test